



El sistema Layer Check LC 1000 permite medir sin contacto el espesor de capa del recubrimiento líquido y polvo inmediatamente después de aplicarlo, lo que se traduce en una reducción de costes, una calidad optimizada y seguridad en el proceso.

VENTAJAS DE UN SOLO VISTAZO:

- **Ahorro notable de materiales**, ya que se evita un exceso innecesario de recubrimiento, lo que, a su vez, supone un **ahorro de costes** considerable y es respetuoso con el medio ambiente.
- El **control de calidad** garantiza que a las piezas se les aplique la cantidad justa de recubrimiento; así, el usuario evita desechos y paradas del sistema.
- La toma constante de mediciones permite llevar un **registro** íntegro durante el proceso de recubrimiento; los datos pueden usarse *in situ* o enviarse a una base de datos.

Recubrimiento en polvo

Para recubrimientos en polvo, el espesor de capa puede determinarse y reajustarse antes del horneado, lo que permite ahorrar hasta un 30 % de materiales y, a su vez, aumentar la productividad.

Recubrimiento en líquido

En el caso del recubrimiento en líquido, también puede realizarse la medición antes de secar el material; así se consiguen unos resultados uniformes de recubrimiento, ahorro de material y tiempo, así como una calidad óptima constante.

Medición sin contacto y no destructiva

Tecnología patentada (Advanced Thermal Optics) para medir el espesor de capa sin contacto y de una manera no destructiva a una distancia máxima de 50 cm ** con respecto a la pieza. La distancia y ángulo de medición pueden variar.

Correcciones con antelación

El espesor de capa también puede determinarse - y, en caso necesario, corregirse - para recubrimientos que aún estén húmedos o no se hayan horneado.

Medición durante el proceso de recubrimiento

Para que la producción discurra sin interrupciones, la medición puede llevarse a cabo incluso en piezas que se hayan movido dentro del sistema de recubrimiento.

Piezas con geometrías complejas

El sistema Layer Check LC 1000 también determina sin problema los espesores de capa de caras interiores y bordes de piezas con superficies dobladas.

Distintos materiales

Medición del espesor de capa de metales, plásticos, MDF, CFRP, cristales y muchos otros materiales.

Adecuado para prácticamente todos los colores

Calibrado único para satisfacer requisitos específicos.

Datos técnicos

Características	Valores
Distancia de medición	5 - 50 cm **
Punto de medición	Ø 2 - 50 mm *
Alcance de medición:	
Recubrimiento en polvo sin horneado	1 - 1000 µm
Recubrimiento en polvo después del horneado	1 - 1000 µm
Recubrimiento en polvo antes del horneado	1 - 1000 µm
Recubrimiento en líquido	1 - 200 µm
Tiempo de medición	20 ms - 2000 ms **
Intervalo de medición	2 - 8 s (opcional: 1 - 4 s) ***
Intervalo de medición en funcionamiento continuo:	
Modelo estándar	10 s
Robot/Modelo Lift	1 s
Movimiento del objeto de medición	15 m/min **
Desviación estándar	< 0,5 % */**
Tolerancia de ángulo	+/- 60° **
Alimentación de red	IEC 320-C14
Tensión de red	230 V CA, 50 Hz
Fusible	10 A
Potencia absorbida	máx. 2000 W
Temperatura de trabajo:	
Modelo estándar	5 - 30 °C
Robot/Modelo Lift:	
Cabezal de medición	5 - 50 °C
Dispositivo de medición	5 - 25 °C
Humedad	< 60 %
Tamaño y peso:	
Modelo estándar	38 x 51 x 20 cm / 16 kg
Robot/Modelo Lift	25,3 x 20,4 x 16,8 cm / 5,2 kg
Interfaz:	
Ethernet	sí
Control externo	sí

* en función de la distancia real y la distancia focal

** en función del modelo, material de recubrimiento, material de trabajo y espesor de capa

*** en función de los ajustes de energía

Ámbitos de aplicación habituales

- Recubrimientos de metal para, por ejemplo, el sector del automóvil y del transporte, electrodomésticos y muchos otros ámbitos
- Plásticos
- Tableros MDF
- Protección anticorrosiva
- Construcciones metálicas



J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
88677 Markdorf (Alemania)
Tel.: +49 (0) 7544 505 - 0
Fax: +49 (0) 7544 505 - 200

www.wagner-group.com